

CORITEC 250i Serie

CORITEC 250i/250i dry

DAS BEWÄHRTE 5-ACHS-SYSTEM

Die Maschinensysteme CORITEC 250i und CORITEC 250i dry sind die am häufigsten eingesetzten CAD/CAM-Systeme im Bereich der Materialien Zirkoniumdioxid, PMMA und Glaskeramiken. Durch die 5-Achs-Technologie kann diese Maschinenserie auch komplexen Zahnersatz mit divergierenden Stümpfen und Hinterschnittbereichen ohne Nacharbeit in hoher Qualität herstellen. Diese Anlagen eignen sich daher ideal für Sie, wenn ein gutes Preis-/Leistungsverhältnis bei dennoch sehr hoher Flexibilität des Maschinensystems im Vordergrund steht.

Die Bearbeitung von CAD/CAM-Blöcken oder präfabrizierten Abutments ist durch das jeweilige Adaptersystem ebenfalls möglich. Somit erwerben Sie mit der COR/TEC 250i ein flexibles und vielfältiges aber dennoch preisgünstiges System.



CORITEC 250i/250i dry

HIGHLIGHTS

- 5-Achs-Bearbeitungssystem mit bis zu ± 30°-Achsanstellung
- Werkzeuglaufzeit-/Bruchkontrolle
- integrierter Kühlkreislauf für Kühlschmiermittel
- Druckluft- und Kühlflüssigkeitsstandüberwachung
- Metallbearbeitung für PreFab-Abutments
- Bearbeitung von Zirkon, PMMA, Wachs, Kunststoffen, schleifbaren Blockmaterialien
- auch als (DRY) Version erhältlich
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

INTEGRIERTER TANK UND KÜHLKREISLAUF FÜR KÜHLSCHMIERMITTEL UND FILTERSYSTEME

NASS- UND TROCKEN-BEARBEITUNG MÖGLICH



EINFACHSTE WERKZEUG-**VERWALTUNG UND** ROHLINGSBESTÜCKUNG

> **ERGONOMISCHE** BEDIENUNG Einfache Bedienung durch Touchscreen

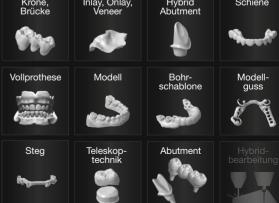
AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER Gleichzeitige Nutzung von bis zu 12 Werkzeugen











CORITEC 250i Loader PRO

AUTOMATISIERUNG AUF KLEINSTEM RAUM

Die kompakte 5-Achs-Fräsmaschine erschließt ein völlig neues Maschinensegment. Die CORITEC 250i Loader PRO bietet Automatisierung und 5-Achs-Simultanbearbeitung von Ronden und Blöcken auf kleinstem Raum und zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Das Frässystem verfügt über einen vollautomatischen 16-fach Werkzeugwechsler mit 3 mm Fräswerkzeugen sowie einen integrierten Touchscreen-Monitor, mit dem sich die Maschine durch die neueste Generation der smart control™-Steuerungssoftware intuitiv bedienen lässt. Der vollautomatische 6-fach Rohlingwechsler ermöglicht es, alle gängigen Applikationen der dentalen Branche präzise zu bearbeiten. Eine automatisierte Fertigung für dentale Fräserzeugnisse ist somit gegeben. Die CORITEC 250i Loader PRO ist die perfekte Lösung für Techniker, die ihre tägliche Arbeit unabhängiger gestalten wollen!



CORITEC 250i Loader PRO

HIGHLIGHTS

- neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper für Stabilität und Präzision
- 6-fach Rohlingwechsler
- Nass- und Trockenbearbeitung möglich
- integrierter PC und Touchdisplay
- keine externe Druckluft notwendig (optional)
- Ionisator optional erhältlich
- Metallbearbeitung für PreFab Abutments
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

VOLLAUTOMATISIERUNG 6 Rohlinge auf einmal mit leicht zugänglichem Blankmagazin

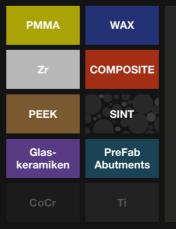


AUTOMATISCHES ROHLING-SPANNSYSTEM

> KRÄFTIGE LEISTUNG HIGH-END-SPINDEL mit hohem Drehmoment und 100.000 U/min

NASS- UND TROCKEN-BEARBEITUNG MÖGLICH

ERGONOMISCHE BEDIENUNG einfachste grafische Touchscreen-Steuerung PC integriert









Applikationen & Halter

HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN

- Baltic Denture von Merz Dental
- Dentsply Sirona Dentures



PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren
- hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle

DESS Abutmenthalte



NT-Preform® Abutment (nt-trading)



PreFace® Abutment (Medentika)



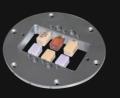
THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligners
- einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM-Verfahren



SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste, etc.



BIOHPP ELEGANCE PREFABS

- individuelles Hybridabutment auf PEEK-Basis
- BioHPP für permanenten Zahnersatz, metall-, oxid- und monomerfrei
- homogener Verbund von Titan und BioHPP



FRÄSEN VON MODELLGUSS

- Herstellung in ausbrennbaren Material (PEEK)
- allergiefreier und gewichtsarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- kosteneffizient



GEFRÄSTE IMPLANTMODELLE

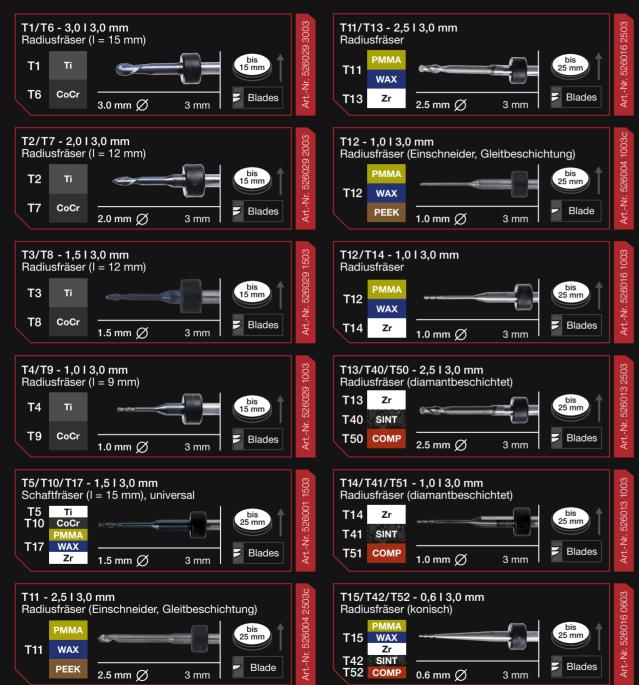
- DIM (Digital Implant Model) von nt-trading
- exakt positionierbar
- 2-teiliges Implantatanalog

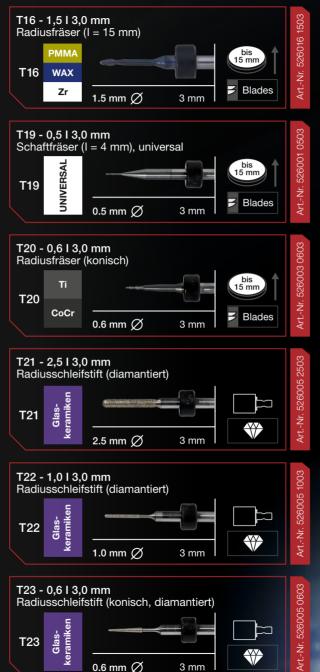


MODELLFRÄSEN BAUMANN SYSTEM

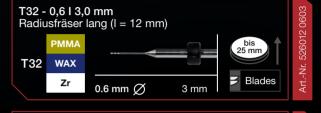
- Modellherstellung im CAD/CAM Verfahren
- hohe Reproduzierbarkeit und Präzision
- Modellherstellung bei digitalem Abdruck durch Intraoralscanner















CORITEC Materialien

CORITEC ZR (ZIRKONIUMDIOXID)

Deckt alle Indikationen für zahntechnische Restaurationen bis zu Spannweiten von 16 Gliedern ab. Optimal geeignet für monolithische Restaurationen.

- hochtransluzentes Zirkoniumdioxid für natürliche Ästhetik
- gesteigerte Festigkeit im Vergleich zu Lithiumdioxid

Zr ht+ Disc (hochtransluzent)



Zr Disc





Zr transpa Disc



Zr transpa Disc (voreingefärbt)



CORITEC MODEL DISC ELFENBEIN

- Rohling zur Herstellung von Zahnmodellen
- günstiges Material
- ebenfalls geeignet für Testzwecke oder zum Fräsen von Kalibrierkörpern



JUVORA PEEK (POLYETHERETHERKETON)

- klammerretenierte Konstruktionen
- Juvora PEEK in seiner Grundfarbe (braun-beige)
- höchste biologische Verträglichkeit



CORITEC WAX DISC (WACHS, GRAU)

- CORITEC Wax Disc ist nicht zum Einsatz im Mund geeignet.
- das Material kann nach der Fräsbearbeitung als verlorene Formen in der Gusstechnik eingesetzt werden. Es ist sehr gut fräsbar sowie rückstandslos verbrennbar.



CORITEC PMMA (POLYMETHYLMETHACRYLAT)

• Aufbisschienen, therapeutische Schienen, Bohrschablonen, Bissregulatoren

- sehr gute mechanische Eigenschaften
- ästhetische Farbwirkung durch hohe Transluzenz
- gutes Fräsverhalten

PMMA Splint Disc



PMMA Disc



CORITEC SmartControl™

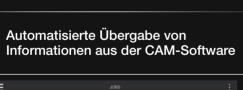
DIE SMART BEDIENBARE MASCHINENSOFTWARE

SmartControl™ Immer eine Berührung voraus!

Die neu entwickelte Steuerungssoftware "SmartControl™" ermöglicht eine absolut intuitive Bedienung unserer Fräsmaschinen. Von der Auswahl des Jobs über das Fräsen bis hin zum Abfragen des Maschinenstatus. Die selbst-erklärende und optimierte Handhabung macht den Einstieg in die Maschinenbedienung in nur kürzester Zeit möglich. Das Starten eines Fräsvorgangs erfordert nur zwei Klicks – profitieren Sie von der smarten Zeitersparnis für Ihren Workflow!

FEATURES

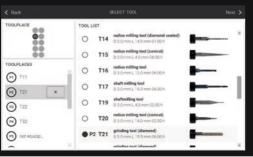
- Modernes Touch-Design
- Einfachste Bedienung durch intuitive grafische Oberfläche
- High End Performance für imes-icore® Fräsmaschinen
- Fernüberwachung
- Job-Management mit 3D-Vorschau
- Mehrsprachige Bedienungsoberfläche*





Optimale Verwaltung der Werkzeuge

Optimiert für Touchscreen Bedienung



Scanner KOMPATIBEL MIT exocad

CORITEC i3Dscan eco

- Rundum-Sorglos-Paket für Neueinsteiger oder kleinere Labore
- einfach, schnell, preisgünstig
- Verwendung von Erweiterungsmodule: Artikulator, Inlay-Onlay-Veneer, Schienen. Teleskope, individuelle Abutments

CORITEC i3Dscan color

- automatische Obiektführung ins Messfeld
- moderne Touch-Bedienung
- einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung

CORITEC i3Dscan color HR

- enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Variation der Scangenauigkeit durch Aktivieren und Deaktivieren des High Resolution-Modus
- alle Module im Lieferumfang enthalten



CAM Software

CORITEC ICAM V5

- alle Strategien optimiert für 5-Achs-Simultanbearbeitung
- automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- keine jährlichen Lizenzgebühren
- vollautomatische und einfache Bedienung mit "Wizard Workflow"



*in Vorbereituna

Maschinentische

Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung, als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichende Stellfläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

| Maschinentisch T1 | Maschinentisch T2 |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 770 x 930 x 790 mm B x H x T (mm) | 1060 x 930 x 790 mm B x H x T (mm) |
| CORITEC 250i/250i dry | CORITEC 250i Loader PRO |



Absauganlagen

| | iVAC silent | iVAC silent PRO | iVAC eco+ | iVAC pro+ | iCompVAC* |
|----------------|--|--|------------------------------|--|------------------------------|
| Volumenstrom | 160 m ³ /Std | 240 m³/hr | 260 m³/Std | 280 m³/Std | 120 m³/Std |
| Leistung | 480 W | 1610 W | 1200 W | 1200 W | 1300 W |
| Filtersystem | Teflon Filterpatrone, automatische Abreinigung | Teflon Filterpatrone, automatische Abreinigung | Filterbeutel, HEPA-Filter | Teflon Filterpatrone, automatische Abreinigung | Filterbeutel, HEPA-Filter |
| Filtervolumen | 8 Liter | 8 Liter | 25 Liter | 15 Liter | 25 Liter |
| B x T x H (mm) | 245 x 500 x 440 | 270 x 540 x 535 | 440 x 460 x 750 | 350 x 350 x 1000 | 470 x 640 x 880 |
| Netzspannung | 230 V | 115 V/230 V | 115 V/230 V | 100 V/230 V | 230 V |
| | | | | | |

*nicht für den Dauerbetrieb geeignet











Sinteröfen

iSINT eco

Der iSINT eco steht für Wirtschaftlichkeit und bietet hochwertige Technik und passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Kompakt und mit geringem Platzbedarf verfügt der Sinterofen iSINT eco dennoch über ein ausreichendes Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag kann rechts und links montiert werden.



ISINT PRO

Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue iSINT PRO. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der iSINT PRO wird mittels einer einfachen und praktischen Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestaurationen bieten weitere Optionen. Zudem stehen drei Serviceprogrogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.

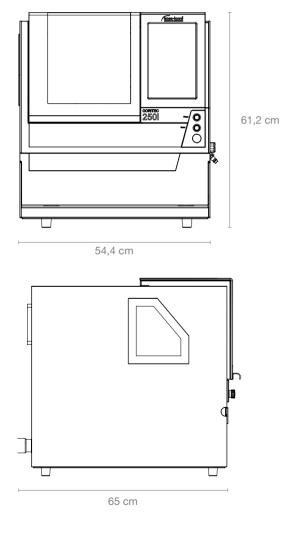


| | iSINT eco | iSINT PRO |
|----------------------------|-----------|-------------|
| Anzahl Heizelemente | 4 | 4 |
| Anzeige | 7-Segment | 4-Zeile LCD |
| Anzahl Programmspeicher | 9 | 30 |
| Brennraumkapazität | 1 x 100 | 2 x 120 |
| max. Aufheizrate in °C/min | 30 | 99 |
| Leistung in Watt | 1300 | 3200 |
| Liftfunktion | Nein | Ja |
| Speedsintern | Nein | Ja |

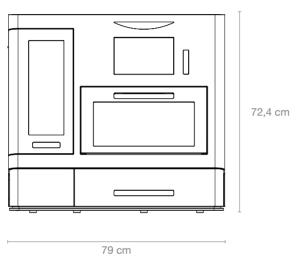
Maße

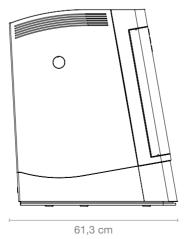
22

CORiTEC 250i / 250i dry



CORiTEC 250i Loader PRO





In Zahlen

| | CORITEC 250i | CORITEC 250i dry | CORITEC 250i Loader PRO | | | |
|-----------------------------------|--|--|---|--|--|--|
| Mechanik / Elektronik | | | | | | |
| Basisaufbau (außen) | Aluminium/Stahl | Aluminium/Stahl | Aluminiumguss | | | |
| Anzahl Achsen und Bewegungstyp | 5 Achsen, Simultanbearbeitung | 5 Achsen, Simultanbearbeitung | 5 Achsen, Simultanbearbeitung | | | |
| Achsanstellung | A-Achse 360° / B-Achse ± 100° | A-Achse 360° / B-Achse ± 100° | A-Achse 360° / B-Achse ± 100° | | | |
| Spindeltyp / Leistung | Hochfrequenzspindel / 0,4 kW | Hochfrequenzspindel / 0,4 kW | Hochfrequenzspindel / 0,75 kW | | | |
| max. Spindeldrehzahl | 60.000 U/min | 60.000 U/min | 100.000 U/min | | | |
| Rohlingswechsler | Nicht verfügbar | Nicht verfügbar | 6-fach | | | |
| Werkzeuge | Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 3 mm Schaftdurchmesser | Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 3 mm Schaftdurchmesser | Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 3 mm Schaftdurchmesser | | | |
| Werkzeugwechsler | 12-fach | 12-fach | 16-fach | | | |
| Werkzeug- längenkontrolle | ≤ 0,002 mm Genauigkeit | ≤ 0,002 mm Genauigkeit | ≤ 0,002 mm Genauigkeit | | | |
| integrierte Computerhardware | Windows basiert | Windows basiert | Windows basiert | | | |
| Monitor | integrierter 10"-Touchscreen | integrierter 10"-Touchscreen | integrierter 10"-Touchscreen | | | |
| Beleuchtung | 3 LED-Statusfarben | 3 LED-Statusfarben | 3 LED-Statusfarben | | | |
| Software | Remote DENTAL 3.0 | Remote DENTAL 3.0 | smart control™ | | | |
| Druckluftversorgung | 6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute | 6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute | 6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute, optional integrierter Kompressor | | | |
| Kühlung | 1,8 Liter integriert | - | 4,8 Liter integriert | | | |
| Verbindungsanforderungen | | | | | | |
| Gewicht | 95 kg | 95 kg | 95 kg | | | |
| Breite x Tiefe x Höhe | 544 x 650 x 612 mm | 544 x 650 x 612 mm | 790 x 613 x 724 mm | | | |
| Netzspannung / Frequenz | 100 V - 240 V / 50/60 Hz | 100 V - 240 V / 50/60 Hz | 100 - 240 V / 50/60 Hz | | | |

Rev2.1

Vertriebs- und Supportpartner weltweit



Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2003 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere "Open-System"-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

imes-icore® GmbH

Tel. +49 (0) 66 72/898 228 Fax +49 (0) 66 72/898 222 dental@imes-icore.de